

## RÂTELIER À GRILLES FIXES



✓ BAC  
MÉCANO  
SOUDÉ



### DESCRIPTIF

- Râtelier rectangulaire
- Entre-barreaux de 160 mm
- Hauteur des barreaux de 60 cm
- Sur pieds fixes, sans platine
- Passage de fourches
- Profondeur de l'auge de 20 cm
- Plancher à 40 cm du sol
- Peint ou galvanisé
- Livré en kit

### OPTIONS

- a) Fond grillagé - Réf. FGRPM
- b) Fond aggloméré - Réf. FAGG
- c) Hauteur des barreaux de 1 m - Réf. PVB1M

Longueur intérieure	Largeur intérieure	RÉFÉRENCE	
		Peint	Galvanisé
2,45 m	1,14 m	<b>RSCGFP</b> 165 kg	<b>RSCGFG</b> 175 kg

### AVANTAGES

- Passage de fourches sur la longueur du râtelier pour faciliter le déplacement depuis les 2 extrémités
- Peut accueillir 1 botte cubique ou 2 rondes de Ø 1,20 m
- Bac mécano-soudé

## RÂTELIER À GRILLES AUTO-SERRANTES



### DESCRIPTIF

- Râtelier avec grilles auto-serrantes
- Pour 1 botte ronde ou 1 cubique
- Entre-barreaux de 80 mm
- Hauteur des barreaux de 1,00 m
- Sur pieds fixes
- Plancher à 45 cm du sol
- Fond aggloméré
- Attelage 3 points
- Peint ou galvanisé
- Livré en kit

### OPTION

- a) Toit fixe peint - Réf. TOITRSC2P - 38 kg ou Réf. TOITRSC3P - 44 kg  
ou galvanisé - Réf. TOITRSC2G - 38 kg ou Réf. TOITRSC3G - 44 kg

Type de botte	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Hauteur Hors tout	RÉFÉRENCE	
				Peint	Galvanisé
1 ronde	2,00 m	2,00 m	1,45 m	<b>RSC2GSP</b> 150 kg	<b>RSC2GSG</b> 160 kg
1 cubique	3,00 m	1,50 m		<b>RSC3GSP</b> 170 kg	<b>RSC3GSG</b> 180 kg

### AVANTAGES

- Consommation intégrale de la botte sans intervention de l'éleveur grâce aux grilles auto-serrantes
- Grille de serrage relevable pour chargement de la botte par le dessus